

## DEMONSTRATIVO DE RESULTADO FINANCEIRO

**23ª EDIÇÃO - 2022**

<b>RECEITAS GERAIS</b>	<b>R\$ 1.000.545,79</b>	<b>100,00%</b>
CONVITES	R\$ 143.700,00	14,36%
<b>PATROCINIOS</b>	<b>R\$ 740.740,00</b>	<b>74,03%</b>
RECURSO PRIVADO	R\$ 625.740,00	62,54%
RECURSO PUBLICO	R\$ 115.000,00	11,49%
<b>BAR</b>	<b>R\$ 116.105,79</b>	<b>11,60%</b>

<b>DESPESAS GERAIS</b>	<b>R\$ 444.699,65</b>	<b>100,00%</b>
COZINHA	R\$ 69.509,28	15,63%
SALÃO E DECORAÇÃO	R\$ 60.662,93	13,64%
BAR	R\$ 83.358,06	18,74%
LOJINHA DE SOUVENIRS	R\$ 20.918,00	4,70%
ENTRETENIMENTO	R\$ 144.726,29	32,54%
LIMPEZA E HIGIENE	R\$ 5.920,00	1,33%
GRAFICO E EXPEDIENTES	R\$ 21.144,83	4,75%
GASTOS FINANCEIRO	R\$ 1.727,02	0,39%
AQUISIÇÃO DE IMOBILIZADO E MANUTENÇÃO	R\$ 36.733,24	8,26%

CONTAS	VALOR	%
<b>RECEITAS GERAIS</b>	<b>R\$ 1.000.545,79</b>	<b>100,00%</b>
<b>DESPESAS GERAIS</b>	<b>R\$ 444.699,65</b>	<b>100,00%</b>
<b>RESULTADO DA FESTA ANTES DOS REPASSES</b>	<b>R\$ 555.846,14</b>	<b>55,55%</b>

REPASSES	R\$	500.000,00	49,97%
APADEVI	R\$	70.000,00	7,00%
ACPAC	R\$	70.000,00	7,00%
INSTITUTO RENASCER	R\$	70.000,00	7,00%
ALBERGUE NOTURNO	R\$	70.000,00	7,00%
AEPAPA	R\$	70.000,00	7,00%
APAE	R\$	70.000,00	7,00%
PELOTÃO ESPERANÇA	R\$	13.000,00	1,30%
GRUPO ESCOTEIRO	R\$	13.000,00	1,30%
RESGATE E VIDA	R\$	13.000,00	1,30%
INSTITUTO JOÃO PAULO SEGUNDO	R\$	13.000,00	1,30%
ENTIDADES PARAMAÇONICAS	R\$	28.000,00	2,80%

REPASSES	R\$	500.000,00	49,97%
<b>RESULTADO APÓS REPASSES</b>	<b>R\$</b>	<b>55.846,14</b>	<b>5,58%</b>